



PLINQ alliance Whitepaper

Referenzprojekt SIS-Befettungs-Halbautomaten

Passende Technik für die Schiene



Effiziente Schmierung und lückenlose Rückverfolgbarkeit im Bahnbereich

Der SIS-Befettungs-Halbautomat ermöglicht die sichere und präzise Erstschmierung von Radsatzlagern in der Bahntechnik und erfüllt höchste Anforderungen an Effizienz und Rückverfolgbarkeit. Dank moderner Steuerungs- und Dokumentationsysteme sowie umfassender IT-Integration sorgt das System für eine lückenlose Überwachung und Archivierung aller Prozess-

schritte. Die automatisierte Schmierung reduziert die Wartungszeit und -kosten und gewährleistet die Einhaltung strenger Sicherheitsstandards. Für Anlagenbetreiber bietet der SIS-Befettungs-Halbautomat eine flexible, zuverlässige und zukunftsorientierte Lösung zur Optimierung der Radsatzwartung.



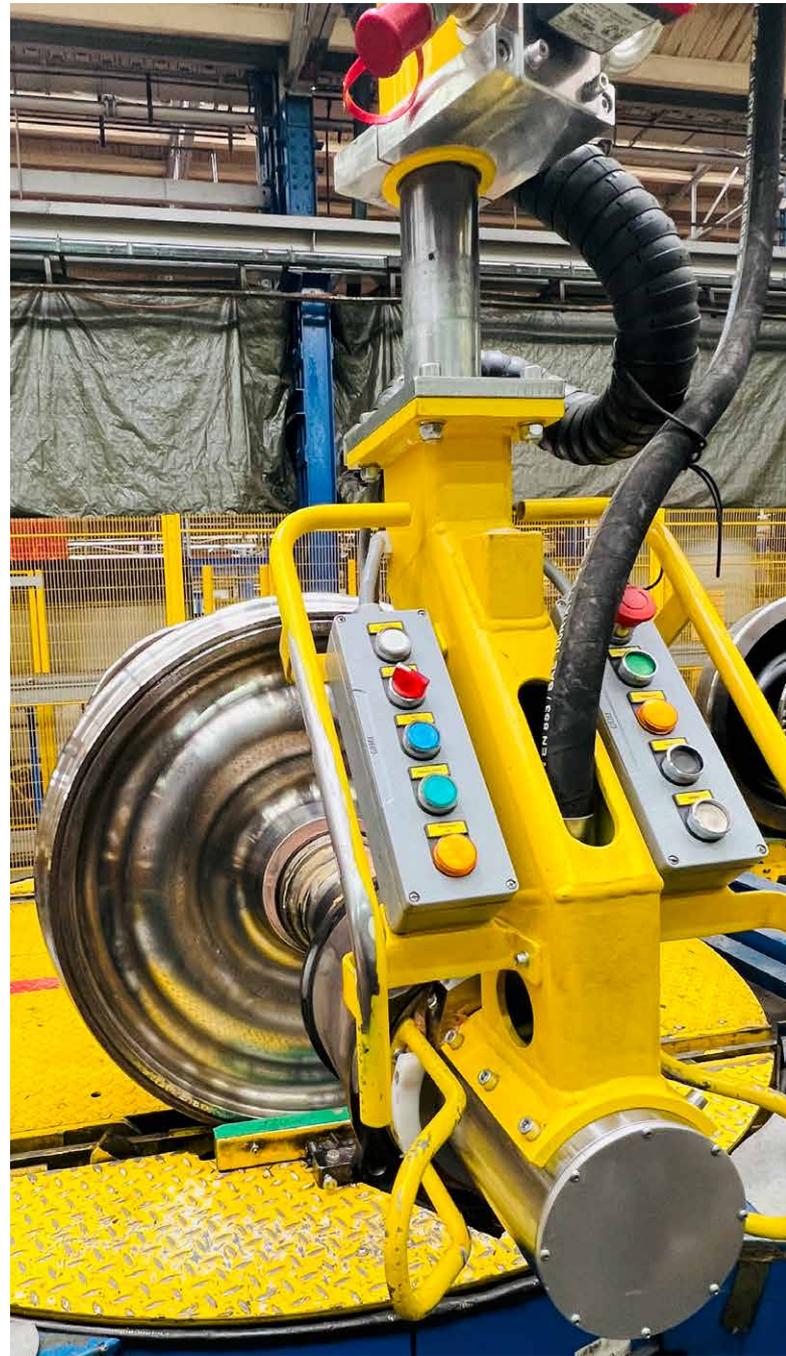
PLINQ alliance Whitepaper

Referenzprojekt SIS-Befettungs-Halbautomaten

Passende Technik für die Schiene

Technische Details

Bauvorhaben	Verwechslungsfreies einsetzen von Radsatzlagern mit Gehäuse in einem durchgängigen Prozess bis zur Fertigmeldung durch autorisiertes Personal
Bauwerk	Teilmaschine in der Radsatzfertigung für die Bahntechnik
Anzahl der beteiligten Partner	2 Unternehmen



PLINQ alliance Whitepaper

Referenzprojekt SIS-Befettungs-Halbautomaten

Passende Technik für die Schiene

SIS-Befettungs-Halbautomat: Dokumentierte Sicherheit für Bahntechnik

Der SIS-Befettungs-Halbautomat wurde speziell für die Erstschnierung von Radsätzen in der Schienen- und Bahntechnik entwickelt. Er erfüllt höchste Anforderungen an Sicherheit, Effizienz und Dokumentation und unterstützt die Einhaltung der strengen Vorschriften für sicherheitskritische Bauteile. Mit diesem System kann die Montage und die Erstbefettung von Radsatzlagern präzise und zuverlässig durchgeführt werden, während alle Prozessschritte für eine lückenlose Rückverfolgbarkeit aufgezeichnet werden.

Anwendungsbereiche in der Bahntechnik

Der SIS-Befettungs-Halbautomat ist für die Erstschnierung von Lagern an Radsätzen konzipiert und ermöglicht durch seine umfassende Automatisierung die sichere und schnelle Befüllung. Die Integration in die Produktionslinie erfolgt über ein Bearbeitungszentrum, das sich flexibel an unterschiedliche Radsatztypen anpassen lässt. Da Radsätze als sicherheitskritische Komponenten gelten, erfordert die Bedienung dieses Systems geschultes Personal mit einer speziellen Berechtigung.

Technologische Merkmale

Der SIS-Befettungs-Halbautomat verfügt über modernste Prozess- und Steuerungstechnologien, die eine präzise und nachvollziehbare Fettbefüllung gewährleisten:

- **Achs-System-Kompatibilität:** Unterstützung verschiedener Radsatzlager-Typen für hohe Flexibilität in der Anwendung.
- **Mengenüberwachung:** Kontrollierte Dosierung zur Sicherstellung optimaler Befüllungsmengen.
- **Fasswechsel-Steuerung:** Automatische Fasswechselfunktion für kontinuierliche Befettung.
- **Lagererkennung und Plausibilitätsprüfung:** Erkennung des Lagertyps und Überprüfung auf Plausibilität zur Minimierung von Bedienfehlern.
- **Probenentnahme:** Möglichkeit der Probenentnahme für Qualitätskontrollen im Rahmen der Erstbefettung.
- **Betriebsmeldungen und Datenarchivierung:** Alle Schritte werden überwacht und für eine lückenlose Rückverfolgbarkeit im System archiviert.

IT-Integration und Prozesssicherheit

Der SIS-Befettungs-Halbautomat nutzt eine durchgängige IT-Integration für eine nahtlose Kommunikation zwischen Prozesssteuerung (PLC) und den IT-Systemen auf Level 1 bis 3 der OT-Welt. Der Bediener loggt sich mittels ID-Card ins System ein, was die Einhaltung von Sicherheits- und Berechtigungsstandards garantiert. Alle Daten werden automatisiert an das zentrale IT-System übertragen und archiviert.

Vorteile und Nutzen

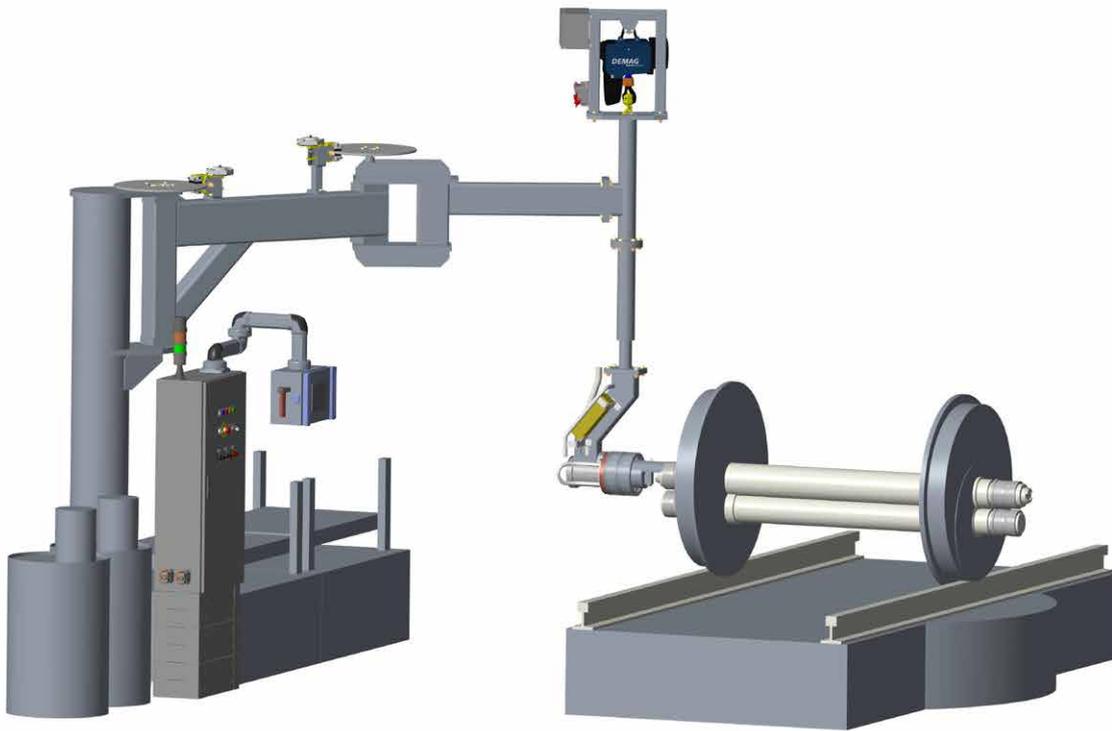
Die Implementierung des SIS-Befettungs-Halbautomaten bietet eine Reihe wichtiger Vorteile:

- **Erhöhte Prozesssicherheit:** Geschultes Personal arbeitet in einem abgesicherten Bereich, was den Bedienerschutz und die Prozessqualität steigert.
- **Flexibilität:** Durch eine zentrale Position könnten zwei Montageplätze auf unterschiedlichen Transportbahnen erreicht werden.

- **Option:** Passende Zuführungssysteme für Lager und Gehäuse
- **Lückenlose Dokumentation:** Die Rückverfolgbarkeit aller Arbeitsschritte und Materialien wird über die automatische Datenarchivierung gewährleistet.
- **Effizienzsteigerung:** Automatisierte Prozesse und präzise Steuerung reduzieren die Befetzungszeit und sichern gleichbleibend hohe Qualitätsstandards.

Fazit

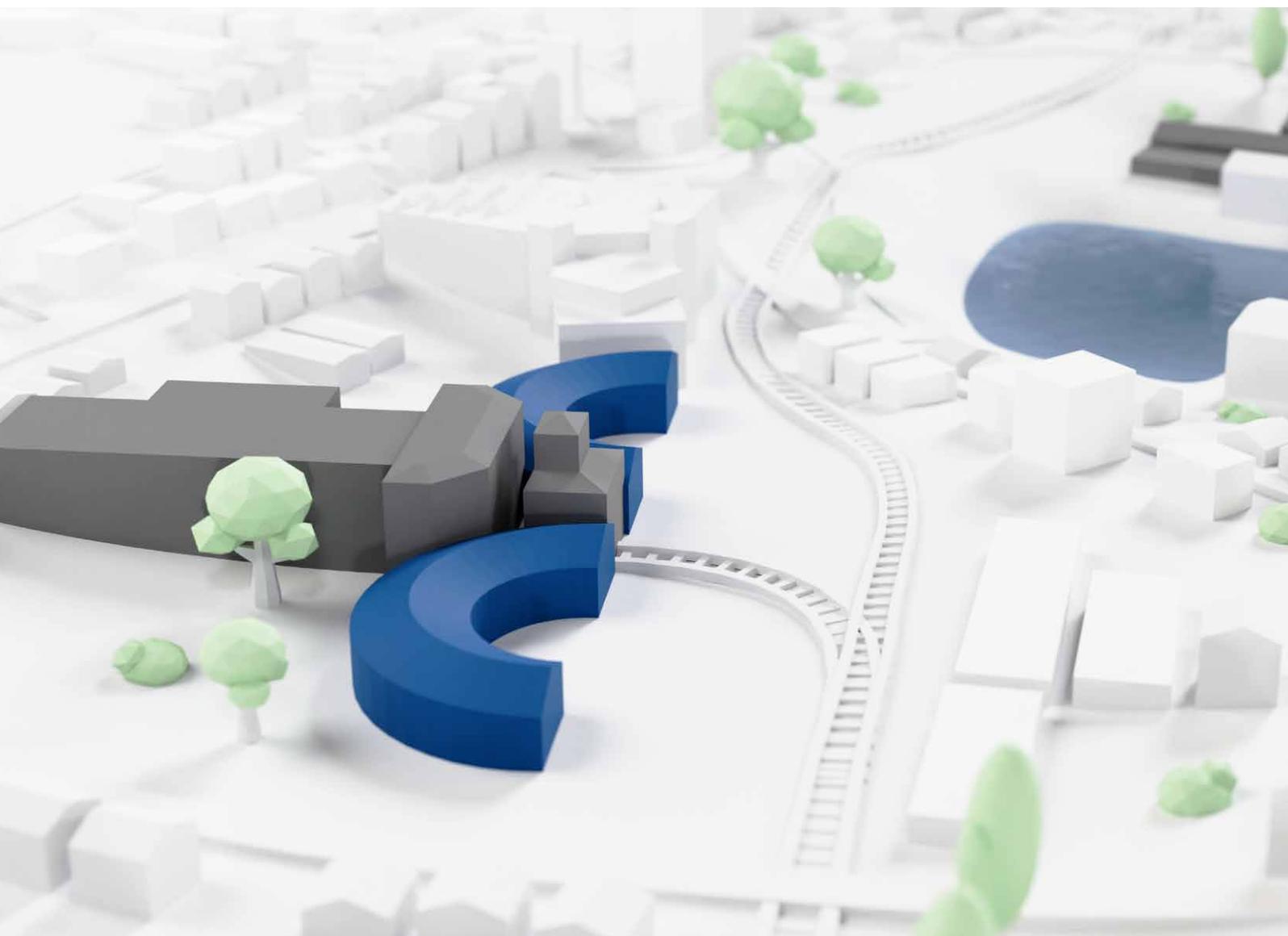
Der SIS-Befettungs-Halbautomat stellt eine zukunftsorientierte Lösung für die sichere und dokumentierte Erstschnierung von Rad-satzlagern in der Bahntechnik dar. Seine umfassenden Automatisierungs- und IT-Integrationsfunktionen sorgen für höchste Effizienz, Sicherheit und Rückverfolgbarkeit und machen ihn zur optimalen Wahl für Unternehmen, die auf innovative Technologie und Prozesssicherheit setzen.



PLINQ alliance Whitepaper

Referenzprojekt SIS-Befettungs-Halbautomaten

Passende Technik für die Schiene



PLINQ alliance Whitepaper

Referenzprojekt SIS-Befettungs-Halbautomaten

Passende Technik für die Schiene

PLINQ alliance®
eine Marke der ASKEM Verwaltungs-GmbH
Nunsdorfer Ring 15, 12277 Berlin

+49 (0)30 814 520 10
info@plinq.de
www.plinq.de

